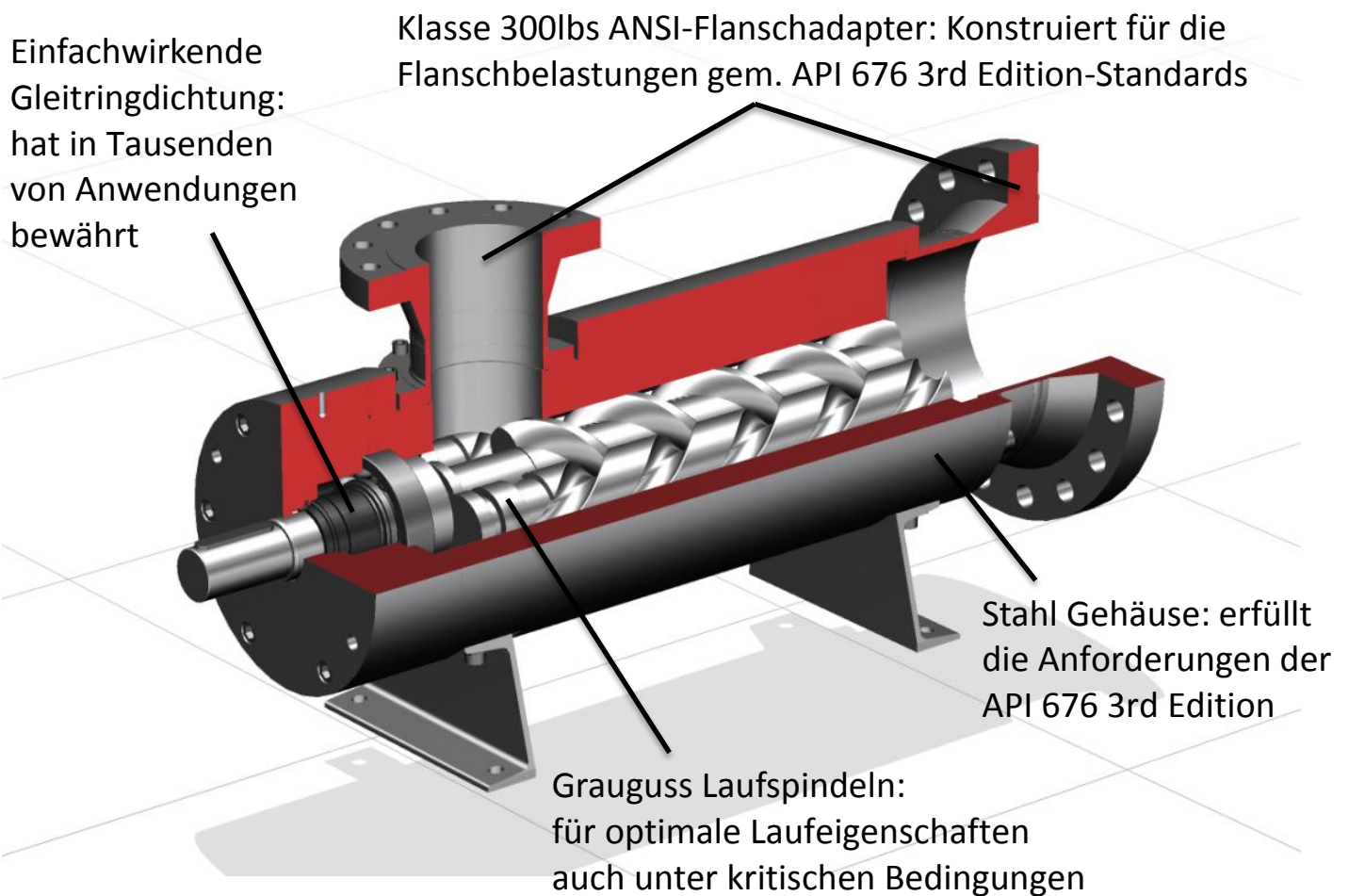


L3MA-125/250-IHOKRO-G (DE)

Minimum an Teilen. Maximale Performance - Die neue L3MA Pumpenbaureihe nach API 676 3rd Edition



Die neue L3MA Pumpe ist eine API 676 konforme dreispindelige Schraubenspindelpumpe. Sie hat keinen separaten Einschub im Gehäuse. Durch die Verwendung neuer Materialien ist es möglich die Spindeln direkt im Stahlgehäuse laufen zu lassen. Eine aufwendige Konstruktion mit einer Beschichtung ist somit nicht notwendig. Es werden nur drei statische Dichtungen (O-Ringe) anstelle von Flachdichtungen verwendet. Dadurch verringert sich auch das Risiko von Leckagen (Druckflachdichtungen).

Technische Highlights

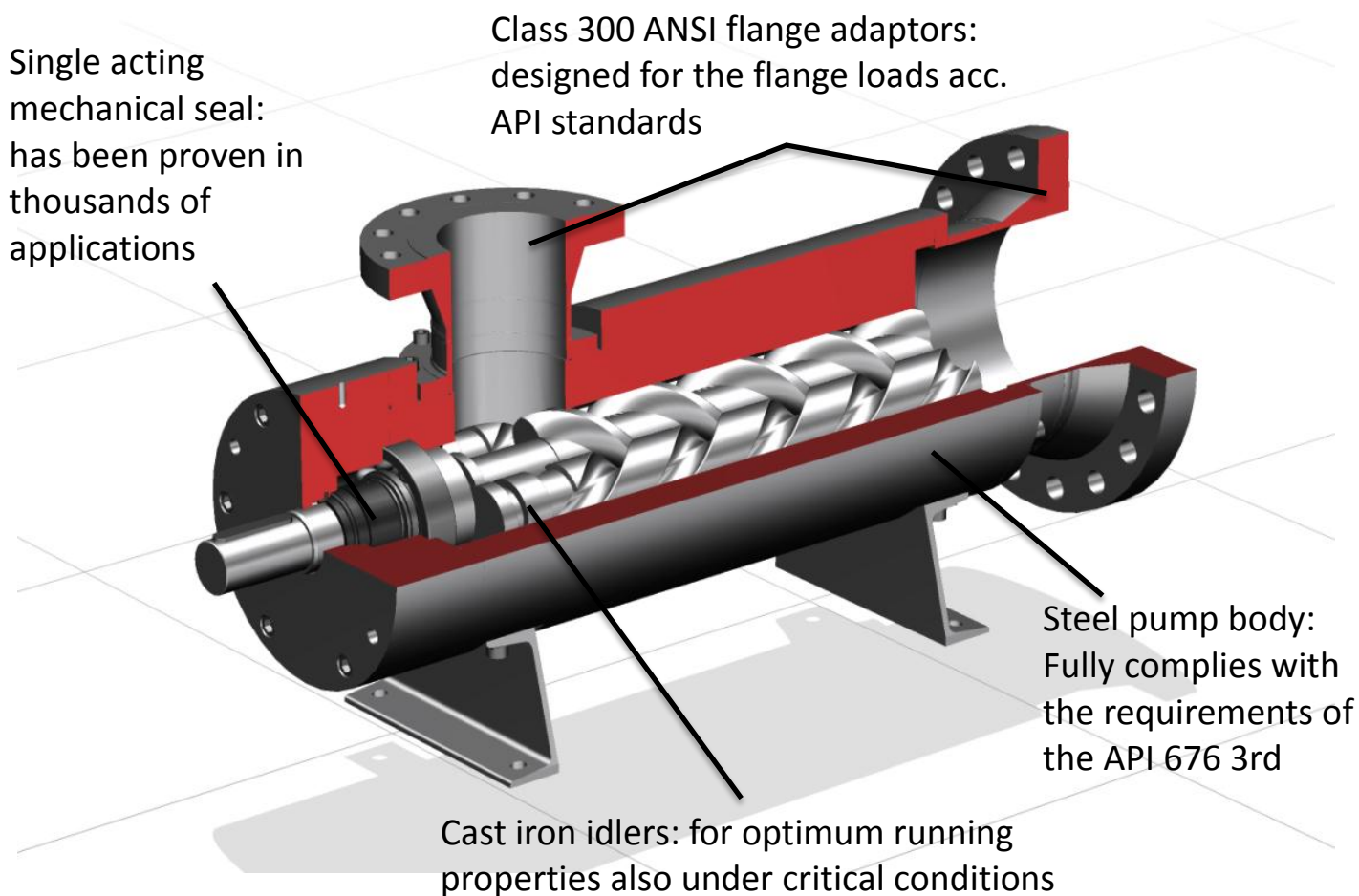
- Nur wenige Bauteile für die L3MA notwendig
- Einfachwirkende Gleitringdichtung (2100 oder 1648-ES)
- Gehäuse aus Stahl – erfüllt die Anforderungen der API 676 3rd Edition – Axiales Ansaugen für einfache Verrohrung
- Grauguss Laufspindeln für optimale Laufeigenschaften unter Notfallbedingungen – keine Beschichtung notwendig
- ANSI-Flanche (Adapter) mit 300lbs konstruiert für Flanschbelastungen gemäß der API 676 3rd Edition
- Hydraulisch ausgeglichenes Spindelpaket

Betriebsparameter

- Viskosität: min. 10 mm²/s – 2.000 mm²/s [Messemodell min. **20 mm²/s** – max. 2.000 mm²/s]
- Druck: min. 2 bar - max. 20bar | Zulaufdruck max. +2bar | Anfahrbet. max. -0,4bar | Normalbet. max. -0,2bar
- Drehzahl: min. 1.450 1/min – max. 3.600 1/min [Messemodell **max. 1.450 1/min** - Axialgeschwindigkeit]
- Förderstrom: min. 16 l/min (1m³/h) – max. 4.590l/min. (275m³/h) [Messemodell **2.500 l/min (150m³/h)**]
- Temperatur: min. 0°C – max. 100°C

L3MA-125/250-IHOKRO-G (EN)

Minimum of parts. Maximum of performance - The new L3MA pump series according API 676 3rd Edition



The new L3MA pump is an API 676 compliant Triple Screw Pump. It has no separate steel casing with an internal liner for the screw spindles to run in. Due to the use of a new spindle material it is possible to have the spindles run directly in a steel casing, which avoids an expensive construction with a coating in the liner. Only three static seals, executed as O-ring seals instead of flat gaskets, are used. This eliminates the risk of leakage due to insufficient compressed flat gaskets.

Technical highlights

- A minimum of parts required
- Single acting mechanical seal (2100 or 1648-ES)
- Steel pump body- Fully complies with the requirements of the API 676 3rd - Axial inlet for ease of piping
- Cast iron idlers for optimum running properties under emergency conditions - No special internal coatings required
- Class 300 ANSI flange adaptors - designed for the flange loads acc. API standards
- Hydraulic balanced spindle package

Operation parameter

- Viscosity: min. 10 mm²/s – 2.000 mm²/s [Fair model min. **20 mm²/s** – max. 2.000 mm²/s]
- Pressure: min. 2 bar - max. 20bar | Suction pressure max. +2bar | Start-up max. -0,4bar | Norm.-op max. -0,2bar
- Speed: min. 1.450 1/min – max. 3.600 1/min [Fair model **max. 1.450 1/min** - axial velocity]
- Flow: min. 16 l/min (1m³/h) – max. 4.590l/min. (275m³/h) [Fair model **2.500 l/min (150m³/h)**]
- Temperature: min. 0°C – max. 100°C