

Equipamentos Engenheirados



A divisão dos produtos Engenheirados da VIBROPAC têm como objetivo principal integrar e fornecer soluções de alta tecnologia em transporte de fluidos ou para qualquer aplicação da indústria brasileira. Aliando-se às mais expressivas empresas do mundo, a VIBROPAC adquiriu as experiências e implementa inovações a cada dia para agregar valor aos diversos desafios propostos pelo mercado.

BOMBAS DE ACOPLAMENTO MAGNÉTICO

As bombas centrífugas horizontais de acoplamento magnético fornecidas pela Sundyne/HMD, representada da Vibropac, são confeccionadas para atender às especificações das normas ANSI B73.3 ou API 685.

Como vantagem, a Sundyne garante que esta bomba é livre de vazamentos e possui uma longa vida operacional.



BOMBAS CENTRÍFUGAS DE ALTA PRESSÃO API 610 OH6

As bombas centrífugas verticais “in-line” monoestágio já permitem ser operadas em alta velocidade e desenvolver altas pressões de descarga com baixas e médias vazões e atendem à API 610. Suas aplicações são: indústrias de petróleo e gás e nas indústrias químicas e petroquímicas.



COMPRESSORES CENTRÍFUGOS DE GÁS DE PROCESSO API 617

A linha de compressores da Sundyne consolida a liderança da marca no mercado com a sua principal e melhor característica, realizar a aplicação com baixa vazão e alta pressão.



TECNOLOGIA DE AGITAÇÃO

Líder no desenvolvimento e fabricação da tecnologia de agitação, a EKATO oferece a todos os clientes o amplo serviço de engenharia que otimiza os processos, garantindo assim, a disponibilidade e a confiabilidade operacional da tecnologia de agitação e das plantas de processamento que são oferecidas no local da instalação.

No ano de 1948 a EKATO especializou-se 100% no mundo dos selos mecânicos para agitadores, prezando a qualidade e o crescimento contínuo no setor da engenharia de processo.



BOMBAS DE FUSO E MULTIFÁSICAS

Reconhecidas pela sua versatilidade em aplicações como Refinarias de Óleo, Construção Naval, Indústria Química, Geração de Energia e Sistemas de Óleo, estas bombas apresentam:

- Longa vida útil;
- Baixo custo operacional;
- Isentas de força axial nos rolamentos;
- Baixo NPSH requerido (0,8m);
- Baixo custo de manutenção;
- Baixos índices de ruídos e vibrações.



BOMBAS CENTRÍFUGAS HERMÉTICAS

É referência mundial em sistemas de bombeamento hermético, com severo controle de contaminação e vazamento em indústrias de processo.

A Hermetic é a principal fabricante das bombas centrífugas herméticas com acionamento magnético, e hoje, possui mais de 200 mil equipamentos fornecidos em todo o mundo para as mais severas aplicações e são feitas para produtos tóxicos e perigosos que requerem a tolerância zero para vazamentos.



A VIBROPAC oferece uma completa estrutura de Pós-Vendas, pensada para atender as diferentes necessidades de nossos clientes, entregando agilidade, confiabilidade e precisão em todos os serviços executados.

Serviços oferecidos



Supervisão
de Instalação



Comissionamento



Start-up



Treinamento



Manutenção

Atendimento no local

Com uma equipe de técnicos capacitados para serviços em campo, a VIBROPAC dispõe de um atendimento personalizado, a qualquer hora e em qualquer lugar.



Onshore



Offshore

Centro de Serviços

Uma estrutura moderna e equipada com máquinas de usinagem, bancada de testes, áreas de inspeção e montagem, garantindo assim melhor performance para os seus equipamentos.



Manutenção



Peças de reposição

Vibropac Indústria e Comércio de Equipamentos
R. Pasadena, 271 - Parque Industrial San José
Estrada do Capuava, 2.200
CEP 06715-864 / Cotia - SP
Tel.: (11) 2108-5600
E-mail: vendas@vibropac.com.br
Site: vibropac.com.br



VIBROPAC
Tecnologia e transporte de fluidos